

UNIWRAP 80T



DESCRIZIONE

STRUTTURA MECCANICA

- Struttura principale costruita in acciaio tubolare verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati
- Piattaforma in acciaio, rinforzata in verticale con piatto calandrato, supportata da ruote in vulkollan e cuscinetto centrale
- Trasmissione della rotazione con catena azionata da motoriduttore
- Colonna costruita in acciaio e dotata di guide ad "U" per lo scorrimento del carrello portabobina

CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Piattaforma rotante diametro mm. 1.500
- Altezza utile di avvolgitura mm. 2.200
- Portata consentita kg. 1.000
- Partenza/arresto progressivi della tavola rotante controllati da inverter
- Velocità di rotazione della piattaforma rotante controllata da inverter e regolabile direttamente dal quadro comandi
- Arresto della piattaforma in posizione fissa mediante sensore
- Regolazione elettronica della velocità di salita e discesa del gruppo porta bobina che permette un avvolgimento con differenti spirali (con inverter)
- Carrello porta bobina con freno meccanico
- Fotocella per la rilevazione automatica dell'altezza del carico da avvolgere
- Numero dei giri di avvolgimento impostabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- Fori per ingresso delle forche del muletto sia nella parte anteriore che posteriore della macchina per un agevole spostamento della stessa
- Colonna fissata alla base con cerriere
- Piastra di sicurezza completa di interruttore di sicurezza posizionato sotto il carrello per evitare incidenti agli oggetti o esseri umani
- Programma per ciclo di avvolgitura semplice (solo in salita)
- Programma per ciclo di fasciatura incrociata (salita e discesa)
- Programma per ciclo di avvolgitura manuale
- Quadro di comando a norma CEI posizionato in idoneo spazio isolato da ogni altro organo della macchina e dotato di serrature con chiave
- Pannello operatore completo di visualizzatore e tastiera per:
 - visualizzazione degli allarmi
 - selezione delle operazioni manuali
 - impostazione dei tempi del ciclo di fasciatura
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE
- Produzione pallet 30 pal/h

DESCRIPTION

MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers
- Steel made platform supported by vulkollan wheels and a main central bearing
- Turntable driven by chain and gearmotor
- Steel made tower complete with "U" guides for upstroke / downstroke of the reel carrying unit

OPERATIONAL FEATURES

- Turntable diameter mm. 1.500
- Useful wrapping height mm. 2.200
- Load carrying capacity kg. 1.000
- Soft start and slackening of the rotation of the turntable controlled by inverter
- Adjustable speed of the turning table controlled by inverter
- Stop of the turntable in fixed position by micro-switch
- Adjustable upward/downward speed of the trolley controlled by inverter to have the maximum flexibility in the settings of the desired wrapping cycle
- Stretch-film trolley with mechanical brake
- Photocell for automatic pallet height detection
- Adjustable number of revolutions at the top and bottom of the palletised load
- Turntable complete with holes in the front and back of the machine for easy displacement by forklift
- Tower fixed on the base with hinges
- Safety plate complete with end-switch positioned under the trolley to avoid accidents to objects or people
- Program for simple wrapping cycle (only upward wrapping)
- Program for standard wrapping cycle (upward and downward wrapping)
- Program for manual wrapping cycle
- Electronic control board built according to CEI rules, positioned in the back side of tower isolated from all other components of the machine; the door includes a lock and key
- Operating panel complete with digital display and keyboard to control:
 - autodiagnosis program and visualisation of the alarms
 - selection of manual operations
 - settings of the wrapping cycle
- The machine is supplied with CE standards certification
- Productive capacity 30 pal/h

 Macchina avvolgitrice semi-automatica a tavola rotante mod. UNIWRAP 80 T
con piattaforma rotante sagomata che consente l'uso del transpallet per
l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile

 Semi-automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 80 T
for loading by pallet jack, suitable to stretch-wrap palletised loads
by pallet rotation

 Máquina enfardadora semi-automática de plataforma rotante mod. UNIWRAP 80 T
para cargar por medio de patín, para el embalaje de unidades paletizadas
con film extensible

 Banderoleuse semi-automatique à plateau tournant mod. UNIWRAP 80 T avec la
plate-forme tournante modelée pour l'utilisation de transpalettes, pour l'emballage
de charges sur palette par film étirable

DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
<p>ESTRUCTURA MECANICA</p> <ul style="list-style-type: none">Estructura principal construída en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capasPlataforma en acero soportada por ruedas de Vulkollan y rodamiento centralTransmisión de la rotación con cadena accionada mediante motorreductorColumna construída en acero tubular con guías para la subida y bajada del grupo portabobinas <p>CARACTERISTICAS OPERATIVAS</p> <ul style="list-style-type: none">Plataforma rotante diámetro mm. 1.500Altura útil de enfardado mm. 2.200Carga máxima permitida kg. 1.000Arranque y paro suaves de la rotación de la plataforma, controlada por variador de frecuenciaVelocidad de rotación de la mesa rotante controlada por variador de frecuenciaParo de la tornamesa en posición fija por medio de micro-interruptorVelocidad ajustable de la subida y bajada del carro portabobina, controlada por variador de frecuencia para tener máxima flexibilidad en el patrón de envoltura deseadoCarro portabobinas con freno mecánicoFotocélula para la detección automática de la altura de la cargaNúmero ajustable de revoluciones en la parte superior e inferior de la carga paletizadaTornamesa con agujeros al frente y atrás de la máquina, para facilitar el movimiento de la máquina utilizando montacargasTorre fija a la base por medio de bisagrasPlaca de seguridad incluyendo interruptor de final de corrida, posicionado bajo el carro portabobina para evitar accidentes con objetos o personasPrograma para ciclo de envoltura simple (solo envoltura subiendo)Programa para ciclo de envoltura estándar (envoltura subiendo y bajando)Programa para ciclo de envoltura manualTarjeta de control electrónico construída de acuerdo con la normativa CEI, posicionada en la parte trasera de la torre para estar aislada de cualquier otro componente de la máquina. La puerta cuenta con cerradura y llaveInterface operador, incluyendo un teclado, para controlar:<ul style="list-style-type: none">- programa de autodiagnóstico y visualización de las alarmas- selección de las funciones manuales- regulación de los tiempos del ciclo de enfardadoLa máquina está construída de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondienteCapacidad productiva 30 pal/h	<p>STRUCTURE MÉCANIQUE</p> <ul style="list-style-type: none">Structure principale construite en acier tubulaire, vernie avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couchesPlateau tournant en acier supporté par roulettes en vulkollan et coussinet centralTransmission de la rotation par chaîne et actionné par motoréducteurColonne construite en acier et complète de guide à "U" pour la montée et descente du chariot porte-bobine <p>CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES</p> <ul style="list-style-type: none">Plateau tournant diamètre mm. 1.500Hauteur utile de banderolage mm. 2.200Capacité max. kg. 1.000Démarrage et ralentissement progressives du plateau tournant contrôlés par variateur de fréquenceVitesse de rotation du plateau tournant contrôlé par variateur de fréquenceArrêt du plateau tournant en position fixe par senseurRéglage électrique de la vitesse de montée et descente du chariot porte-bobine pour obtenir des emballages avec différentes spirales (avec variateur de fréquence)Chariot porte-bobine avec frein mécaniqueCellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la chargeNombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la chargeTrous dans la partie antérieure et postérieure de la machine pour faciliter sa reprise et déplacement par chariot élévateurColonne fixé sur la base avec des charnièresPlaque de sécurité placé sous le chariot pour éviter les accidents aux objets ou aux humainsCycle de banderolage simple (seulement montée)Cycle de banderolage croisé (montée et descente)Cycle de banderolage manuelPanneau électrique construit en suivant les normes CEI en matière de sécuritéPanneau opérateur complet d'afficheur et clavier pour:<ul style="list-style-type: none">- visualisation des alarmes- sélection des opérations manuelles- réglage des cycles de banderolageLa machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueurProduction 30 pal/h