

UNIWRAP 200 AUTO



DESCRIZIONE

STRUTTURA MECCANICA

- Struttura principale costruita in acciaio tubolare verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati
- Trasportatore a rulli motorizzati zincati supportato da ralla dentata
- Colonna costruita in acciaio e dotata di guide ad "U" per lo scorrimento del carrello portabobina

CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Partenza ed arresto progressivo del trasportatore a rulli controllati da inverter
- Partenza/arresto progressivi della tavola rotante controllati da inverter
- Velocità di salita e discesa del carrello portabobina controllati da inverter. Le velocità sono impostabili in maniera differenziata per ottenere la più ampia flessibilità nell'impostazione del ciclo di fasciatura che si desidera effettuare
- Velocità di rotazione della tavola controllata da inverter
- Fotocellula per la rilevazione automatica dell'altezza del carico da avvolgere
- Numero dei giri di avvolgimento impostabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- Dispositivo per la centratura automatica del pallet in posizione di fasciatura
- Dispositivo meccanico per l'abbassamento della fascia del film fino ad ottenere un "effetto legatura" per il fissaggio del carico alla paletta in legno
- Segnalazione luminosa ed acustica di rottura/fine film estensibile avvolgitore
- Programma per esclusione del ciclo di fasciatura (avvolgitrice)
- La macchina è completa di gruppo pinze / taglio / spazzola per adesione del lembo finale del film estensibile al lato del pallet e di qualsiasi altro dispositivo necessario a renderne automatico il ciclo di funzionamento
- Quadro di comando per la gestione di tutte le funzioni della macchina controllato da PLC
- Pannello operatore completo di visualizzatore e tastiera per:
 - visualizzazione degli allarmi
 - selezione delle operazioni manuali
 - impostazione dei tempi del ciclo di fasciatura
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE
- Produzione pallet 40 pal/h

DESCRIPTION

MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers
- Powered rolls conveyor supported by main central bearing
- Steel made tower complete with "U" guides for upstroke / downstroke of the reel carrying unit

OPERATIONAL FEATURES

- Soft start and soft stop of the rolls conveyor controlled by inverter
- Soft start and slackening of the rotation of the turntable controlled by inverter
- Electronic adjustable upward/downward speed of the pre-stretch unit controlled by inverter. These speeds may have different parameters in order to have maximum flexibility in the settings of the required wrapping cycle
- Electronic adjustable rotation speed of the turntable controlled by inverter
- Photocell for automatic pallet height detection
- Adjustable number of revolutions at the top and bottom of the palletised load
- Device for automatic longitudinal pallet centering in wrapping position
- Mechanical device to reduce the width of the stretch film in order to obtain a "pre-stretched rope" to fix the load to the wooden pallet
- Electronic and acoustic control of end/breaking of the stretch-film on the pallet wrapper
- Program for pallet wrapping exclusion
- The machine includes film gripper, cutting arm, brush to stick the stretch film to the side of the pallet and all the useful devices to perform a fully automatic working cycle
- Control by P.L.C.
- Operating panel complete with digital display and keyboard to control:
 - autodiagnosis program and visualisation of the alarms
 - selection of manual operations
 - settings of the wrapping cycle
- The machine is supplied with CE standards certification
- Productive capacity 40 pal/h

Macchina avvolgitrice automatica a tavola rotante mod. UNIWRAP 200 AUTO per l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile

 Automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 200 AUTO suitable
to stretch-wrap palletised loads by pallet rotation

 Máquina enfardadora automática de plataforma rotante mod. UNIWRAP 200 AUTO para el
embalaje de unidades paletizadas con film extensible

 Banderoleuse automatique à plateau tournant mod. UNIWRAP 200 AUTO
pour l'emballage de charges sur palette par film étirable

 DESCRIPCIÓN	 DESCRIPTION
<p>ESTRUCTURA MECANICA</p> <ul style="list-style-type: none">• Estructura principal construída en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capas• Transportador de rodillos motorizados fijado sobre rodamiento dentado y accionado mediante motorreductor autofrenante• Columna construída en acero tubular con guías para la subida y bajada del grupo portabobinas <p>CARACTERISTICAS OPERATIVAS</p> <ul style="list-style-type: none">• Arranque y paro progresivo del transportador de rodillos motorizados controlado por variador de frecuencia• Arranque y paro suaves de la rotación de la plataforma, controlada por variador de frecuencia• Regulación electrónica de la velocidad de subida y bajada del grupo porta bobinas que permite un enfardado con diferentes espirales controlado por variador de frecuencia• Regulación electrónica de la velocidad de rotación de la mesa rotante controlado por variador de frecuencia• Fotocélula para la detección automática de la altura de la carga• Número ajustable de revoluciones en la parte superior e inferior de la carga paletizada• Dispositivo para el centrado automático del palet en posición de enfardado• Dispositivo mecánico para bajar la faja del film estirable hasta obtener un "cordón" para la fijación de la carga al palet• Dispositivo para la señalización lumínosa y acústica de ruptura/fin film• Programa para la exclusión de la fase de enfardado• La máquina está dotada con un grupo pinza, corte del film al lado del palet y de todos los dispositivos necesarios para hacer posible un ciclo de enfardado completamente automático• Control por medio de PLC• Interface operador, incluyendo un teclado, para controlar:<ul style="list-style-type: none">- programa de autodiagnóstico y visualización de las alarmas- selección de las funciones manuales- regulación de los tiempos del ciclo de enfardado• La máquina está construida de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondiente• Capacidad productiva 40 pal/h	<p>STRUCTURE MÉCANIQUE</p> <ul style="list-style-type: none">• Structure principale construite en acier tubulaire, vernie avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches• Convoyeur à rouleaux motorisées installé sur la table tournante• Colonne construite en acier et complète de guide à "U" pour la montée et descente du chariot porte-bobine <p>CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES</p> <ul style="list-style-type: none">• Démarrage et ralentissement progressives du convoyeur à chaînes contrôlées par variateur de fréquence• Démarrage et ralentissement progressives du plateau tournant contrôlés par variateur de fréquence• Dispositif pour le réglage électronique de la vitesse de montée et descente du chariot porte-bobine pour obtenir des emballages avec différentes spirales, contrôlé par variateur de fréquence• Dispositif pour le réglage électronique de la vitesse de rotation de la table tournante contrôlée par variateur de fréquence• Cellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la charge• Nombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la charge• Dispositif pour le centrage automatique de la palette en position de banderolage• Réducteur mécanique de laize du film étirable (réglable en hauteur) pour permettre de renforcer la tenue de la charge sur la palette en bois (filmage avec « cordon » de film)• Dispositif pour la signalisation lumineuse/acoustique de rupture/fin film étirable• Programme pour l'exclusion du cycle de banderolage de la palette• La machine est complète de groupe pinces, coupe et balayage du film étirable à côté de la palette et de n'importe quel dispositif nécessaire à rendre le cycle de banderolage palettes automatique• Armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par PLC• Panneau opérateur complet d'afficheur et clavier pour:<ul style="list-style-type: none">- visualisation des alarmes- sélection des opérations manuelles- réglage des cycles de banderolage• La machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueur• Production 40 pal/h