

# UNIWRAP 100 AUTO



## DESCRIZIONE

### STRUTTURA MECCANICA

- Struttura principale costruita in acciaio tubolare verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati
- Piattaforma in acciaio spessore mm. 10 supportata da ruote in vulkollan e cuscinetto centrale
- Trasmissione della rotazione con catena azionata da motoriduttore
- Colonna costruita in acciaio e dotata di guide ad "U" per lo scorrimento del carrello portabobina

### CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Piattaforma rotante diametro mm. 1.600
- Altezza utile di avvolgitura mm. 1.500
- Portata consentita kg. 2.100
- Partenza/arresto progressivi della tavola rotante controllati da inverter
- Velocità di rotazione della tavola controllata da inverter
- Velocità di salita e discesa del carrello portabobina controllati da inverter. Le velocità sono impostabili in maniera differenziata per ottenere la più ampia flessibilità nell'impostazione del ciclo di fasciatura che si desidera effettuare
- Numero dei giri di avvolgimento impostabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- Fotocellula per la rilevazione automatica dell'altezza del carico da avvolgere
- Dispositivo meccanico per l'abbassamento della fascia del film fino ad ottenere un "effetto legatura" per il fissaggio del carico alla paletta in legno
- Quadro di comando per la gestione di tutte le funzioni della macchina controllato da PLC
- La macchina è completa di gruppo pinze / taglio / spazzola per adesione del lembo finale del film estensibile al lato del pallet e di qualsiasi altro dispositivo necessario a renderne automatico il ciclo di funzionamento
- Pannello operatore completo di visualizzatore e tastiera per:
  - visualizzazione degli allarmi
  - selezione delle operazioni manuali
  - impostazione dei tempi del ciclo di fasciatura
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE
- Produzione pallet 35 pal/h

## DESCRIPTION

### MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers
- Steel made platform with thickness mm. 10 supported by vulkollan wheels and a main central bearing
- Turntable driven by chain and gearmotor
- Steel made tower complete with "U" guides for upstroke / downstroke of the reel carrying unit

### OPERATIONAL FEATURES

- Turntable diameter mm. 1.600
- Useful wrapping height mm. 1.500
- Load carrying capacity kg. 2.100
- Soft start and slackening of the rotation of the turntable controlled by inverter
- Adjustable speed of the turning table controlled by inverter
- Electronic adjustable upward/downward speed of the pre-stretch unit controlled by inverter. These speeds may have different parameters in order to have maximum flexibility in the settings of the required wrapping cycle
- Adjustable number of turns at the top and bottom of the palletised load
- Photocell for automatic pallet height detection
- Mechanical device to reduce the width of the stretch film in order to obtain a "pre-stretched rope" to fix the load to the wooden pallet
- Electronic and acoustic control of end/breaking of the stretch-film on the pallet wrapper
- Control board controlled by P.L.C.
- The machine includes film gripper, cutting arm, brush to stick the stretch film to the side of the pallet and all the useful devices to perform a fully automatic working cycle
- Operating panel complete with digital display and keyboard to control:
  - autodiagnosis program and visualisation of the alarms
  - selection of manual operations
  - settings of the wrapping cycle
- The machine is supplied with CE standards certification
- Productive capacity 35 pal/h

# Macchina avvolgitrice automatica a tavola rotante mod. UNIWRAP 100 AUTO per l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile

 Automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 100 AUTO suitable  
to stretch-wrap palletised loads by pallet rotation

 Máquina enfardadora automática de plataforma rotante mod. UNIWRAP 100 AUTO para  
el embalaje de unidades paletizadas con film extensible

 Banderoleuse semi-automatique à plateau tournant mod. UNIWRAP 100 AUTO  
pour l'emballage de charges sur palette par film étirable

 DESCRIPCIÓN	 DESCRIPTION
<p><b>ESTRUCTURA MECANICA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Estructura principal construída en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capas</li><li>• Plataforma en acero espesor mm. 10 soportada por rodamiento central</li><li>• Transmisión de la rotación con cadena accionada mediante motorreductor</li><li>• Columna construída en acero tubular con guías para la subida y bajada del grupo portabobinas</li></ul> <p><b>CARACTERISTICAS OPERATIVAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Plataforma rotante diámetro mm. 1.600</li><li>• Altura útil de enfardado mm. 1.500</li><li>• Carga máxima permitida kg. 2.100</li><li>• Arranque y paro suaves de la rotación de la plataforma, controlada por variador de frecuencia</li><li>• Velocidad de rotación de la mesa rotante controlada por variador de frecuencia</li><li>• Velocidad ajustable de la subida y bajada del carro portabobina, controlada por variador de frecuencia para tener máxima flexibilidad en el patrón de envoltura deseado</li><li>• Número ajustable de revoluciones en la parte superior e inferior de la carga paletizada</li><li>• Fotocélula para la detección automática de la altura de la carga</li><li>• Dispositivo mecánico para bajar la faja del film estirable hasta obtener un "cordón" para la fijación de la carga al palet</li><li>• Dispositivo para la señalización lumínosa y acústica de ruptura/final film</li><li>• Cuadro de control para la gestión completa de las funciones de la máquina controlado por lógica programable (P.L.C.)</li><li>• La máquina está dotada con un grupo pinza, corte del film al lado del palet y de todos los dispositivos necesarios para hacer posible un ciclo de enfardado completamente automático</li><li>• Interface operador, incluyendo un teclado, para controlar:<ul style="list-style-type: none"><li>- programa de autodiagnóstico y visualización de las alarmas</li><li>- selección de las funciones manuales</li><li>- regulación de los tiempos del ciclo de enfardado</li></ul></li><li>• La máquina está construida de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondiente</li><li>• Capacidad productiva 35 pal/h</li></ul>	<p><b>STRUCTURE MÉCANIQUE</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Structure principale construite en acier tubulaire, vernie avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches</li><li>• Plateau tournant en acier épaisseur mm. 10 supporté par roulettes en vulkollan et coussinet central</li><li>• Transmission de la rotation par chaîne et actionné par motoréducteur</li><li>• Colonne construite en acier et complète de guide à "U" pour la montée et descente du chariot porte-bobine</li></ul> <p><b>CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Plateau tournant diamètre mm. 1.600</li><li>• Hauteur utile de banderolage mm. 1.500</li><li>• Capacité max. kg. 2.100</li><li>• Démarrage et ralentissement progressives du plateau tournant contrôlés par variateur de fréquence</li><li>• Vitesse de rotation du plateau tournant contrôlé par variateur de fréquence</li><li>• Réglage électronique de la vitesse de montée et descente du chariot porte-bobine pour obtenir des emballages avec différentes spirales (avec variateur de fréquence)</li><li>• Nombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la charge</li><li>• Cellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la charge</li><li>• Réducteur mécanique de laize du film étirable (réglable en hauteur) pour permettre de renforcé la tenue de la charge sur la palette en bois (filmage avec « cordon » de film)</li><li>• Dispositif pour la signalisation lumineuse/acoustique de rupture/fin film étirable</li><li>• Armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par PLC</li><li>• La machine est complète de groupe pinces, coupage et balayage du film étirable à côté de la palette et de n'importe quel dispositif nécessaire à rendre le cycle de banderolage palettes automatique</li><li>• Panneau opérateur complet d'afficheur et clavier pour:<ul style="list-style-type: none"><li>- visualisation des alarmes</li><li>- sélection des opérations manuelles</li><li>- réglage des cycles de banderolage</li></ul></li><li>• La machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueur</li><li>• Production 35 pal/h</li></ul>