

UNIWRAP 1000 AE



DESCRIZIONE

STRUTTURA MECCANICA

- Struttura principale costruita in acciaio tubolare verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati
- Anello rotante fissato su struttura in acciaio ed azionato da motoriduttore avente potenza kW 3 auto frenante

CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Partenza/arresto progressivi dell'anello rotante controllati da inverter
- Inverter per regolazione del passo di fasciatura del prodotto
- Il gruppo portabobina è completo di pre-stiro ad ingranaggi a percentuale fissa
- Numero di avvolgimenti programmabili separatamente nella parte iniziale e finale del carico
- Sensori per la rilevazione automatica della lunghezza del carico da avvolgere
- Trasportatore a tappeto di raccordo
- Possibilità di esclusione della fase di avvolgitura
- Timer per la regolazione dello sbordo del film nella parte superiore del carico
- La macchina è completa di gruppo pinze, taglio film al lato del pallet e ogni altro dispositivo necessario a renderne automatico il ciclo di avvolgitura
- Quadro di comando per la gestione di tutte le funzioni della macchina controllato da PLC
- Pannello operatore completo di visualizzatore e tastiera per:
 - visualizzazione degli allarmi
 - selezione delle operazioni manuali
 - impostazione dei tempi del ciclo di fasciatura
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE

DESCRIPTION

MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers
- Rotary ring installed on main steel frame powered by 3 kW gear-motor with brake

OPERATIONAL FEATURES

- Soft start and slackening of the rotary ring controlled by inverter
- Mechanical pre-stretch with fixed ratio
- Electronic adjustable rotation speed of the rotary ring controlled by inverter
- Adjustable number of turns at the beginning /end of the load
- Sensor for automatic product length detection
- Driven belt conveyor
- Program for pallet wrapping exclusion
- Timer for the overlap of the stretch film on the top of the palletised load
- The machine is complete with pliers, cutting arm, brush to stick the stretch film to the side of the pallet and all the useful devices to perform a fully automatic working cycle
- Control by P.L.C.
- Operating panel complete with digital display and keyboard to control:
 - autodiagnosis program and visualisation of the alarms
 - selection of manual operations
 - settings of the wrapping cycle
- The machine is supplied with CE standards certification

 Macchina avvolgitrice automatica mod. UNIWRAP 1000 AE
per l'imbballaggio esaedrico di balle di rifiuti

 Fully automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 1000 AE
to provide stretch hexahedral wrapping of waste bales by ring rotation

 Máquina enfardadora automática de anillo rotante mod. UNIWRAP 1000 AE
para el embalaje hexaédrico de fardos de residuos con film extensible

 Banderoleuse automatique à anneau tournant mod. UNIWRAP 1000 AE
pour l'emballage hexaédrique des balles de déchets urbains en utilisant film étirable

DESCRIPCIÓN

ESTRUCTURA MECÁNICA

- Estructura principal construida en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capas
- Anillo rotante fijado sobre estructura principal y accionado mediante moto reductor teniendo una potencia de 3 kW autofrenante

CARACTERÍSTICAS OPERATIVAS

- Arranque y paro progresivo del anillo rotatorio controlado por variador de frecuencia
- Carro bobina con porcentaje fijo de pre-estiramiento
- Regulación electrónica de la velocidad de rotación del anillo controlada por variador de frecuencia que permite un enfardado con diferentes espirales
- Numero de vueltas de enfardado programables por separado tanto en la parte inicial como final de la carga
- Fotocélula para la detección automática de la longitud de la carga
- Transportador con cinta motorizada
- Programa para la exclusión del ciclo de enfardado
- Temporizador para la regulación del film que sobresale por la parte superior de la carga
- La máquina está dotada de un grupo pinza, corte del film al lado del palet y de todos los dispositivos necesarios para hacer posible un ciclo de enfardado completamente automático
- Control por medio de PLC
- Interface operador, incluyendo un teclado, para controlar:
 - programa de autodiagnóstico y visualización de las alarmas
 - selección de las funciones manuales
 - regulación de los tiempos del ciclo de enfardado
- La máquina está construida de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondiente

DESCRIPTION

STRUCTURE MÉCANIQUE

- Structure principale construite en acier tubulaire, vernie avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches
- Anneau principale fixé sur structure en acier et actionné par motoréducteur avec frein ayant puissance kW 3

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES

- Démarrage et ralentissement progressifs de l'anneau tournant contrôlés par variateur de fréquence
- Chariot porte-bobine avec pourcentage de pré-étirage fixe
- Dispositif pour le réglage de la vitesse de rotation de l'anneau contrôlé par variateur de fréquence
- Nombre des tours programmables séparément dans la partie initial et final de la charge
- Cellule photoélectrique pour détection automatique de la longueur de la charge
- Convoyeur à tapis motorisé
- Programme pour l'exclusion du cycle de banderolage
- Timer pour le réglage du chevauchement du film étirable dans la partie supérieure de la charge
- La machine est complète de groupe pinces, coupage et balayage du film étirable à côté de la palette et de n'importe quel dispositif nécessaire à rendre le cycle de banderolage palettes automatique
- Armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par PLC
- Panneau opérateur complet d'afficheur et clavier pour:
 - visualisation des alarmes
 - sélection des opérations manuelles
 - réglage des cycles de banderolage
- La machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueur